

Solicitante: SENALT S. A.

Fecha: 30 - JUNIO - 2009

Domicilio: Pico 2152

O.T. N°: 20-16734

Informe: Único

C1429EFJ Ciudad Autónoma de Buenos Aires

**INFORME DE ENSAYO**

**OBJETIVO:**

Exposición en el equipo de envejecimiento acelerado "Q. U. V. Panel" durante 1000 horas (seis semanas)

**MUESTRAS:**

Nueve muestras identificadas por el cliente como:

- N° 1 "Perfil nylon sin UV" (CI 20-16734-01)
- N° 2 "Perfil nylon con UV verde" (CI 20-16734-02)
- N° 3 "Perfil nylon aluminio con UV" (CI 20-16734-03)
- N° 4 "Perfil PP con UV" (CI 20-16734-04)
- N° 5 "Perfil nylon 6 con UV 5 %" (CI 20-16734-05)
- N° 6 "Perfil nylon 6 con UV" (CI 20-16734-06)
- N° 7 "Perfil ABS sin UV" (CI 20-16734-07)
- N° 8 "Perfil negro con UV" (CI 20-16734-08)
- N° 9 "Perfil nylon 6 con UV 5 % CIGA GEYGI" (CI 20-16734-09)

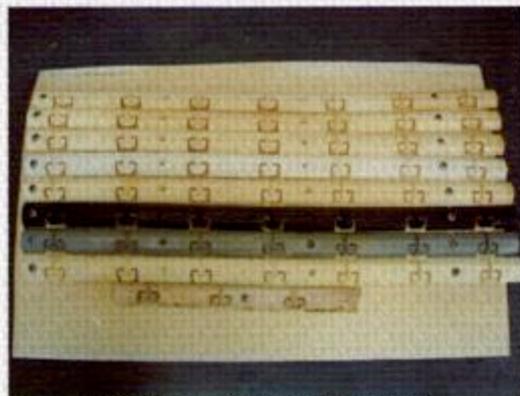


Foto de los perfiles luego de la exposición

Solicitante: SENALT S. A.

Fecha: 30 - JUNIO - 2009

O.T. N° : 20-16734

Informe: Único

**RESULTADOS:**

**Exposición en el equipo de envejecimiento acelerado**

Las muestras fueron colocadas, en el equipo de envejecimiento acelerado "Q. U. V. Panel" durante 1000 horas de acuerdo con las normas **ASTM D 4329-05 y ASTM G 154-06**, utilizando tubos fluorescentes UVB 313, con un pico máximo en los 313 nm y al 100 % de humedad relativa, con el siguiente ciclo:

4 horas de radiaciones ultravioletas a 60 °C

4 horas de condensación de vapor de agua a 40 °C

Finalizada la exposición se efectuaron las siguientes observaciones

Perfil	Observación
Nylon sin UV	Amarillea y pierde brillo
Nylon con UV verde	Amarillea y pierde brillo
Nylon aluminio con UV	Amarillea y pierde brillo
PP con UV	Pierde brillo, sin perder las condiciones mecánicas
Nylon 6 con UV 5 %	Amarillea y pierde brillo
Nylon 6 con UV	Amarillea y pierde brillo
ABS sin UV	Amarillea y pierde brillo
Negro con UV	Pierde brillo
Nylon 6 con UV 5 % CIGA GEYGI	Amarillea y pierde brillo

Se entregan las muestras expuestas.

  
Ing. Romario Quintino  
Degradación de Polímeros  
INTI Plásticos

  
Técnico Pablo Ricci  
Jefe de Laboratorio de Ensayos  
Físico Mecánicos  
INTI Plásticos

  
Ing. Ricardo Giménez  
Director  
INTI Plásticos